Performance Salle de Traite

2. Production laitière · https://www.uniform-agri.com/fr/knowledge-base/uniform/production-laitiere/performance-salle-de-traite/

Introduction

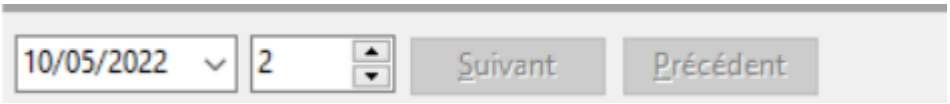
Pour accéder au menu Performance SDT cliquez sur l'icône en forme de prise sous la tête de vache puis cliquez sur l'icône qui correspond à votre salle de traite.

Ce menu vous donne accès à un rapport très riche en informations. Vous allez y retrouver des données sur la durée de la traite complète, la durée de la traite moyenne par animal, le débit de lait moyen, la quantité de lait produite en moyenne pendant les deux premières minutes, etc. Analyser ces données peut vous permettre d'optimiser la traite pour qu'elle dure moins longtemps et soit moins source de mammites ce qui peut résulter en un gain de production.

Les données sont disponibles sous forme de tableaux de données dans l'onglet Rapport et sous forme graphique dans l'onglet Graphique. Des explications sur les variables sont données dans l'onglet Explication. N'hésitez surtout pas à vous y reporter.

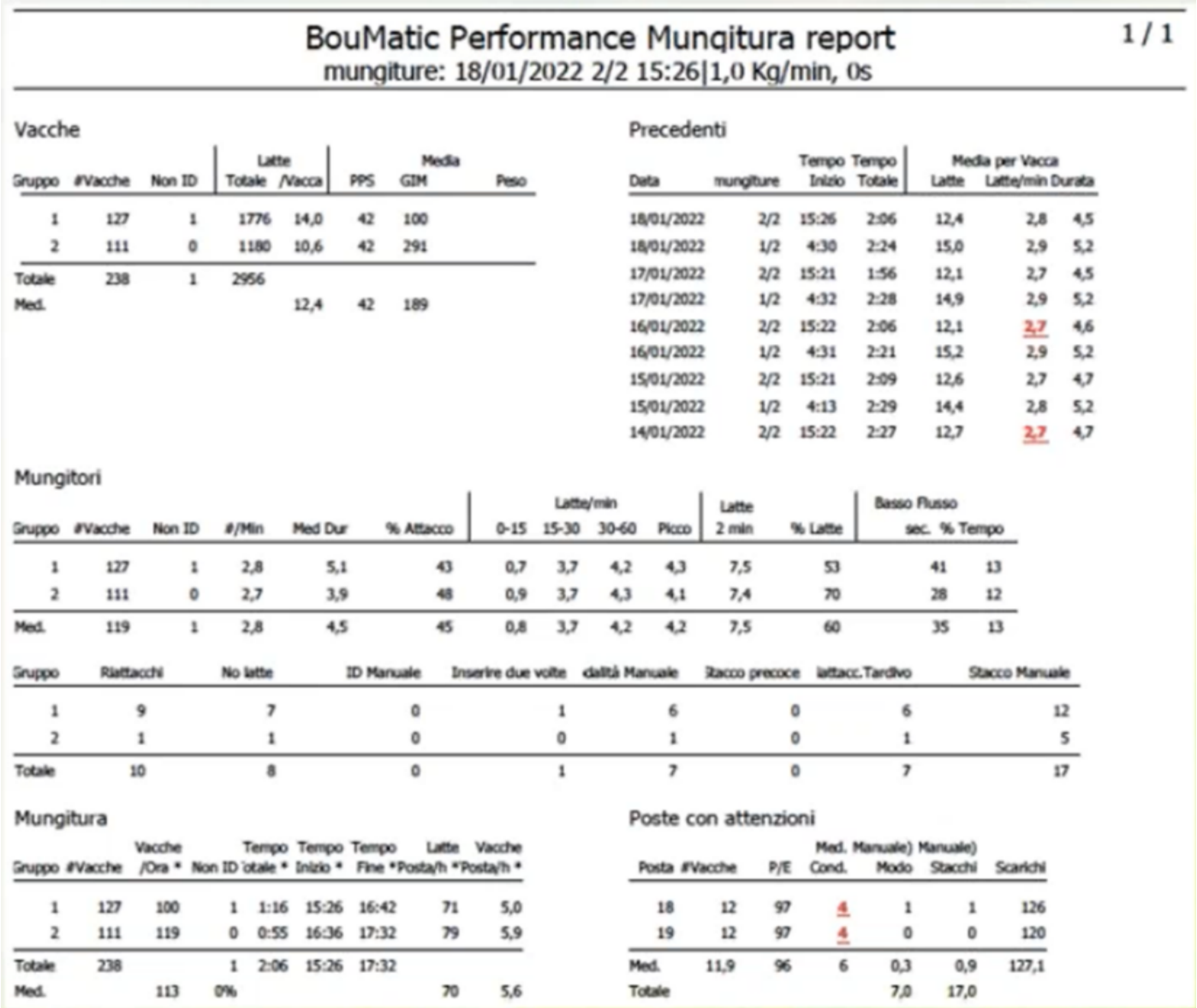
Onglet Rapport

L'onglet rapport contient plusieurs tableaux de données que nous allons détailler ci-dessous. Le rapport est fait pour un jour et une traite donnée (par exemple la première traite du 10 mai 2022). Vous pouvez régler ces deux paramètres en bas à gauche de l'onglet rapport.



Le grand intérêt des données du rapport est qu'elles peuvent vous permettre d'analyser vos pratiques lors de la traite ce qui, in fine, peut aboutir à une optimisation de vos méthodes de travail dans le but de maitriser l'impact de la traite sur la santé des animaux, de ramener la traite à une durée minimale afin d'économiser du temps de travail sur ce poste et éventuellement d'améliorer la production. Les valeurs colorées en rouge dans le tableau sont des valeurs qui ne correspondent pas aux seuils définis dans l'onglet explications. Pour plus de détails, n'hésitez pas à contacter notre service d'assistance.

- Vaches: donne pour chaque groupe d'animaux le nombre de vaches, la production totale du groupe, la production moyenne par vache, le PPS moyen. Vous trouverez également la production totale (somme des résultats des groupes), la moyenne de production par vache entre les deux groupes, idem pour le PPS.
- Historique: indique les résultats des traites précédentes avec l'heure de démarrage, la durée de la traite, la production moyenne par vache, le débit de lait (kg/min), la durée moyenne de la traite d'une vache
- Trayeurs: divisé en deux tableaux. Le premier donne pour chaque groupe d'animaux le nombre d'animaux, la durée moyenne de traite pour un animal, la quantité de lait moyenne produite pour un animal pendant les 15 premières secondes, de 15 à 30s, de 30 à 60s et après 60s, la quantité moyenne de lait produite par un animal pendant les deux première minutes, le pourcentage que cette quantité représente par rapport à la quantité totale produite par cet animal pendant la traite, le temps pendant lequel le débit de lait était faible et le pourcentage de temps correspondant par rapport à la durée de la traite pour un animal. Le deuxième tableau donne pour chaque groupe d'animaux le nombre de réaccrochages, le nombre d'animaux dont l'id a dû être entrée manuellement, le nombre d'animaux entrés deux fois pour la traite, le nombre de fois où le mode manuel a été utilisé, le nombre de chute précoce de la griffe, le nombre de réaccrochages tardifs, l nombre de décrochage manuels. La dernière ligne reprend ces variables en faisant les totaux sur tous les groupes.
- SDT: pour chaque groupe on retrouve le nombre de vaches, le nombre de vaches qui sont traites par heure, la durée de la traite, l'heure de début et l'heure de fin, la moyenne de la production par stalle par heure, le nombre moyen de vaches traites par stalle par heure.
- Stalles avec exception: rapport entre la production réelle et la production attendue, la conductivité moyenne des vaches traites à cette stalle, le nombre de détachements manuels, le nombre de vidages pendant lavage



BouMatic Performance Munqitura report 1 / 1

mungiture: 18/01/2022 2/2 15:26|1,0 Kg/min, 0s

Vacche

Gruppo	#Vacche	Non ID	Latte Totale	Latte /Vacca	Media PPS	Media GIM	Peso
1	127	1	1776	14,0	42	100	
2	111	0	1180	10,6	42	291	
Totale	238	1	2956				
Med.				12,4	42	189	

Precedenti

Data	mungiture	Tempo Inizio	Tempo Totale	Media per Vacca Latte	Latte/min	Durata
18/01/2022	2/2	15:26	2:06	12,4	2,8	4,5
18/01/2022	1/2	4:30	2:24	15,0	2,9	5,2
17/01/2022	2/2	15:21	1:56	12,1	2,7	4,5
17/01/2022	1/2	4:32	2:28	14,9	2,9	5,2
16/01/2022	2/2	15:22	2:06	12,1	2,7	4,6
16/01/2022	1/2	4:31	2:21	15,2	2,9	5,2
15/01/2022	2/2	15:21	2:09	12,6	2,7	4,7
15/01/2022	1/2	4:13	2:29	14,4	2,8	5,2
14/01/2022	2/2	15:22	2:27	12,7	2,7	4,7

Mungitori

Gruppo	#Vacche	Non ID	#/Min	Med Dur	% Attacco	Latte/min 0-15	15-30	30-60	Picco	Latte 2 min	% Latte	Basso Flusso sec.	% Tempo
1	127	1	2,8	5,1	43	0,7	3,7	4,2	4,3	7,5	53	41	13
2	111	0	2,7	3,9	48	0,9	3,7	4,3	4,1	7,4	70	28	12
Med.	119	1	2,8	4,5	45	0,8	3,7	4,2	4,2	7,5	60	35	13

Gruppo	Riattacchi	No latte	ID Manuale	Inserire due volte	dalità Manuale	Stacco precoce	lattacc.Tardivo	Stacco Manuale
1	9	7	0	1	6	0	6	12
2	1	1	0	0	1	0	1	5
Totale	10	8	0	1	7	0	7	17

Mungitura

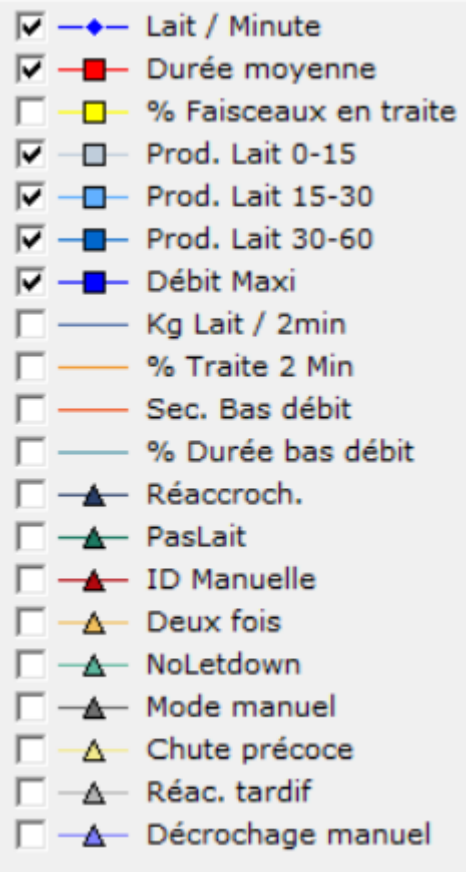
Gruppo	#Vacche	Vacche /Ora *	Non ID	Tempo otale *	Tempo Inizio *	Tempo Fine *	Latte Posta/h *	Vacche Posta/h *
1	127	100	1	1:16	15:26	16:42	71	5,0
2	111	119	0	0:55	16:36	17:32	79	5,9
Totale	238		1	2:06	15:26	17:32		
Med.		113	0%				70	5,6

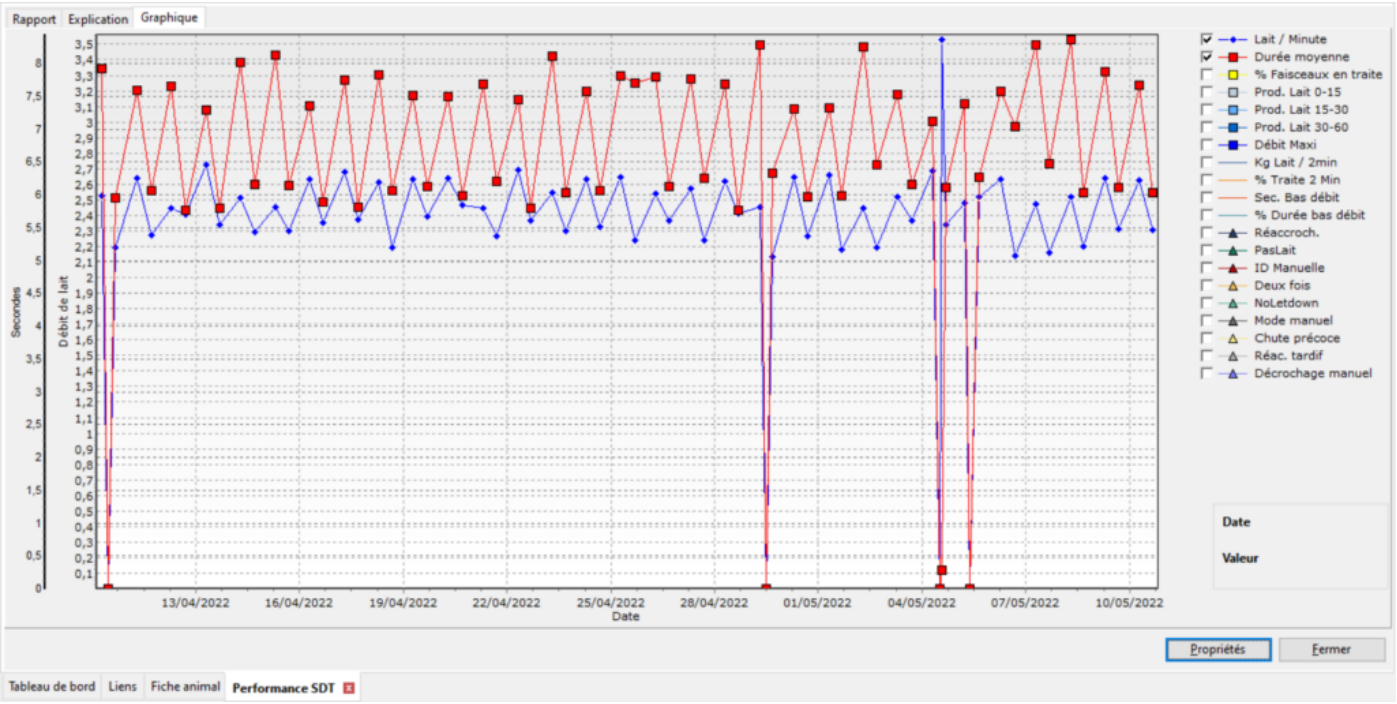
Poste con attenzioni

Posta	#Vacche	P/E	Med. Cond.	Manuale) Modo	Manuale) Stacchi	Scarichi
18	12	97	4	1	1	126
19	12	97	4	0	0	120
Med.	11,9	96	6	0,3	0,9	127,1
Totale				7,0	17,0	

Onglet Graphique

L'onglet graphique vous permet d'afficher simultanément ou non un grand nombre de variables (voir ci-dessous) en fonction du temps. Il suffit de cocher les variables que vous voulez afficher sur le graphique.

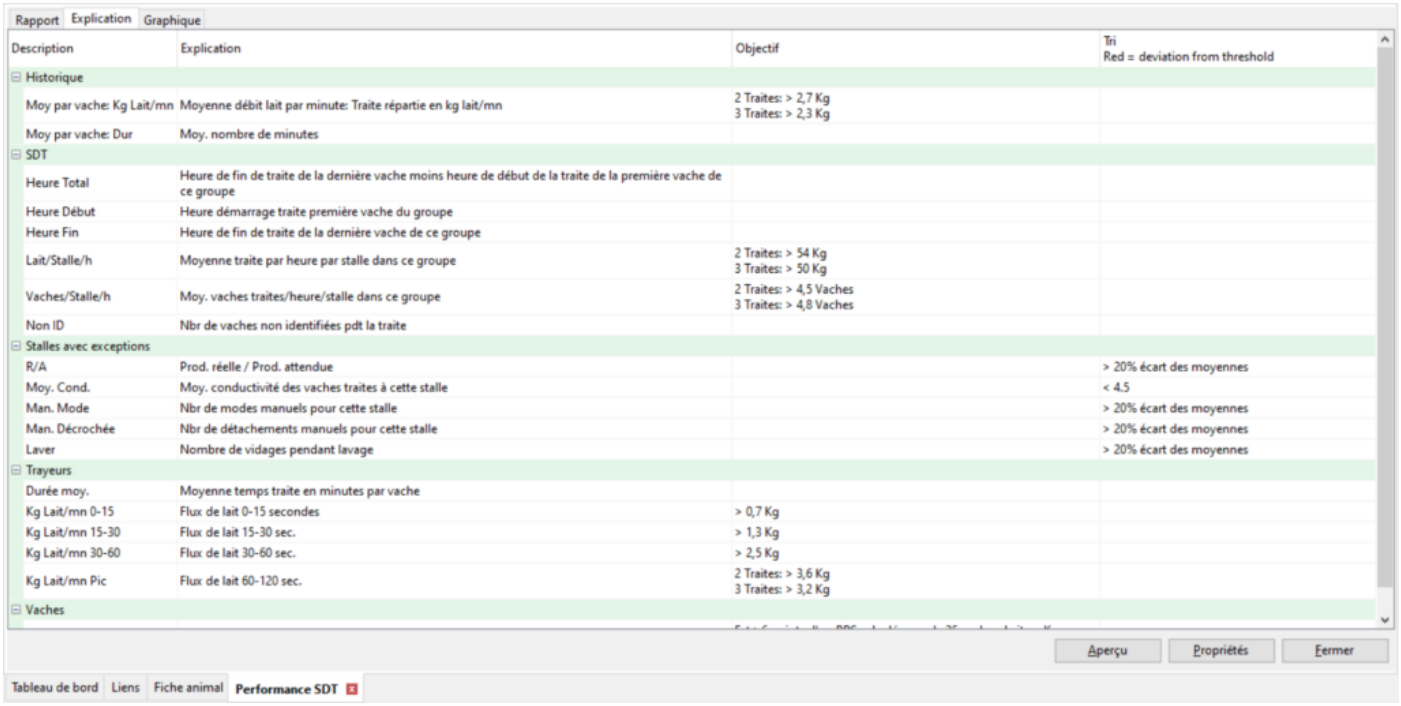




Onglet Explication

L'onglet Explication présente dans un tableau une grande partie des variables utilisées dans les onglets Rapport et Graphique avec leur nom, leur définition, éventuellement les objectifs à atteindre et à quel moment les chiffres seront colorés en rouge si des valeurs seuils ne sont pas

atteintes.


Rapport | Explication | Graphique

Description	Explication	Objectif	Tri Red = deviation from threshold
Historique			
Moy par vache: Kg Lait/mn	Moyenne débit lait par minute: Traite répartie en kg lait/mn	2 Traites: > 2,7 Kg 3 Traites: > 2,3 Kg	
Moy par vache: Dur	Moy. nombre de minutes		
SDT			
Heure Total	Heure de fin de traite de la dernière vache moins heure de début de la traite de la première vache de ce groupe		
Heure Début	Heure démarrage traite première vache du groupe		
Heure Fin	Heure de fin de traite de la dernière vache de ce groupe		
Lait/Stalle/h	Moyenne traite par heure par stalle dans ce groupe	2 Traites: > 54 Kg 3 Traites: > 50 Kg	
Vaches/Stalle/h	Moy. vaches traites/heure/stalle dans ce groupe	2 Traites: > 4,5 Vaches 3 Traites: > 4,8 Vaches	
Non ID	Nbr de vaches non identifiées pdt la traite		
Stalles avec exceptions			
R/A	Prod. réelle / Prod. attendue		> 20% écart des moyennes
Moy. Cond.	Moy. conductivité des vaches traites à cette stalle		< 4.5
Man. Mode	Nbr de modes manuels pour cette stalle		> 20% écart des moyennes
Man. Décrochée	Nbr de détachements manuels pour cette stalle		> 20% écart des moyennes
Laver	Nombre de vidages pendant lavage		> 20% écart des moyennes
Trayeurs			
Durée moy.	Moyenne temps traite en minutes par vache		
Kg Lait/mn 0-15	Flux de lait 0-15 secondes	> 0,7 Kg	
Kg Lait/mn 15-30	Flux de lait 15-30 sec.	> 1,3 Kg	
Kg Lait/mn 30-60	Flux de lait 30-60 sec.	> 2,5 Kg	
Kg Lait/mn Pic	Flux de lait 60-120 sec.	2 Traites: > 3,6 Kg 3 Traites: > 3,2 Kg	
Vaches			

Aperçu | Propriétés | Fermer

Tableau de bord | Liens | Fiche animal | Performance SDT

N'hésitez pas à vous reporter à ce tableau.